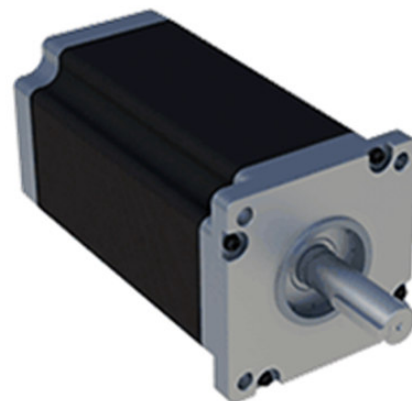


Гибридный шаговый двигатель FL110STH

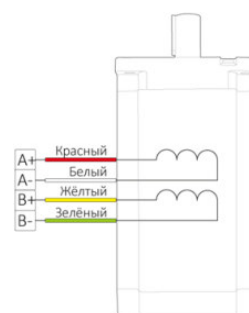
Шаговые двигатели FL110STH отличаются высокой надежностью, так как в их конструкции практически отсутствуют изнашивающиеся детали (коллекторы или токосъемные кольца). Рабочий ресурс двигателя зависит только от ресурса примененных в нем подшипников. Доказательством высокой надежности шаговых двигателей является широкое использование шаговых двигателей в космических аппаратах. Шаговые двигатели наиболее распространены в станкостроении, в основном в токарных, фрезерных и координатно-расточных станках с ЧПУ. В шаговых приводах подач станков с ЧПУ можно добиться скорости 300-500 мм/сек при сохранении высокой динамической точности, которая является следствием принципов работы шагового двигателя.



Технические характеристики

- Величина шага - 1,8
- Погрешность углового шага, град - $\pm 0,09$
- Максимально допустимая радиальная нагрузка на вал на расстоянии 20 мм от фланца – 330 Н
- Максимально допустимая осевая нагрузка на вал – 100 Н
- Радиальное биение вала не более – 0,02 мм
- Осевое биение вала не более – 0,08 мм

Электрическая схема



Наименование		Ток \ фаза, А	Сопротивление \ фаза, Ом	Индуктивность \ фаза, мГн	Крутящий момент, кг*см	Длина, мм	Момент инерции ротора, г*см ²	Вес, Кг
Вал с одной стороны	Вал с двух сторон							
FL110STH99-5504A	FL110STH99-5504B	5,5	0,7	9,8	112	99	3000	5
FL110STH150-6504A	FL110STH150-6504B	6,5	0,72	11,5	210	150	5900	8,4
FL110STH201-8004A	FL110STH201-8004B	8	0,67	12	280	201	7500	11,3

Габаритные и присоединительные размеры

